

ブレンバーの規格 (JIS G3112、G3101)

■ 製造鋼種

SR235、SS400

■ 製造寸法

13φ、16φ、19φ、22φ、25φ

■ 化学成分

区 分	種類の記号	化 学 成 分 %					
		C	Si	Mn	P	S	C+ $\frac{Mn}{6}$
鉄筋コンクリート用棒鋼丸鋼	SR235	—	—	—	0.050 以下	0.050 以下	—
一般構造用圧延鋼材棒鋼	SS400	—	—	—	0.050 以下	0.050 以下	—

■ 機械的性質

区 分	種類の記号	降 伏 点 または耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	引 張 試験片	伸 び %	曲 げ 性	
						曲げ 角度	内 側 半 径
鉄筋コンクリート用棒鋼丸鋼	SR235	235 以上	380~520	2号	20以上	180°	公称直径の 1.5 倍
				14A号	22以上		
一般構造用圧延鋼材棒鋼	SS400	16φ以下 245 以上	400~510	2号	20以上	180°	公称直径の 1.5 倍
		16φをこえ 235 以上 40φ以下		14A号	22以上		

■ 寸法の許容差

径、辺または対辺距離	許 容 差 (注1)	偏 径 差 (注2)
16φ未満	±0.4 mm	径、辺または対辺距離の 全許容差範囲の 70%以下
16φ以上 28φ未満	±0.5 mm	
28φ以上	±1.8%	

注(1) 上記の他、曲がりの許容差及び製造寸法については御相談に応じます。

(2) 偏径差は同一断面における径、辺または対辺距離の最大値と最小値との差で表わします。